# Information über Kraftstoffverbrauch, $CO_2$-Emissionen und Stromverbrauch i.s.d. Pkw-EnVKV

**Marke:** RENAULT
**Modell:** Twingo, 5-Gang Manuelles Getriebe
**Leistung:** 51 kw

**Kraftstoff:** *Super* / Super Plus
**andere Energieträger:** ---
**Masse des Fahrzeugs:** 939 kg

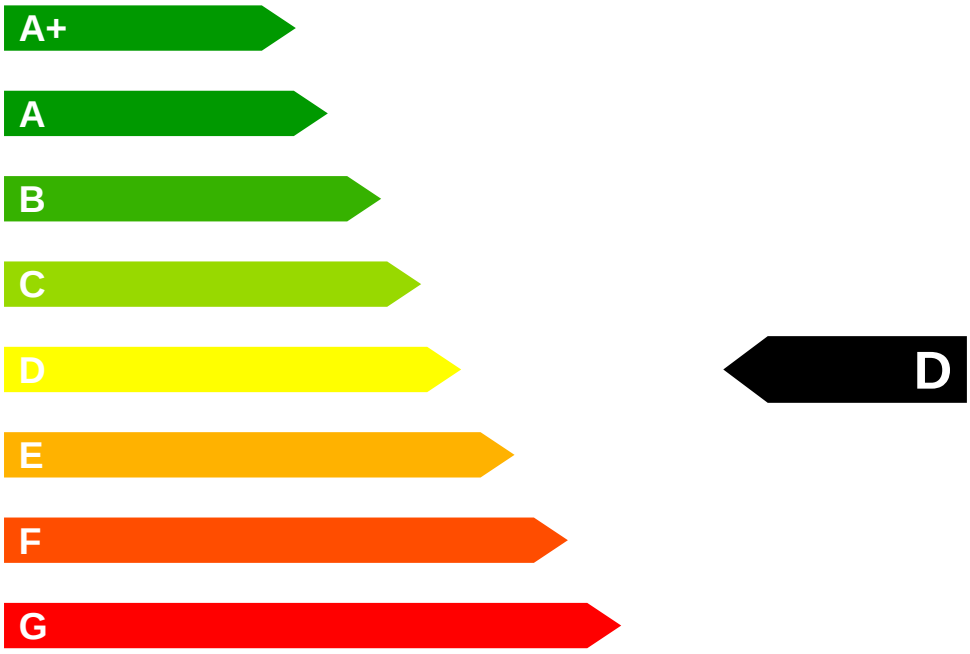
| | | | |
|---|---|---|---|
| **Kraftstoffverbrauch** | **kombiniert:** | ***5,0*** | **l /100km** |
| | **innerorts:** | ***6,3*** | **l /100km** |
| | **außerorts:** | ***4,2*** | **l /100km** |
| **$CO_2$ -Emissionen** | **kombiniert:** | ***112*** | **g/km** |
| **Stromverbrauch** | **kombiniert:** | **---** | **KWh/100 km** |

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtigen geltenden Fassung) ermittelt. $CO_2$-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der $CO_2$-Emissionen gemäss der Richtlineine 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG:**
Der Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

## $CO_2$-Effizienz

**Auf der Grundlage der gemessenen $CO_2$-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse der Fahrzeugs ermittelt.**




| | |
|---|---|
| Jahressteuer für dieses Fahrzeug | **54 Euro** |
| Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km: | |
| Kraftstoffkosten (Super) bei einem Kraftstoffpreis von 1,399 Euro/Liter/Abrechnungseinheit | **1.399 Euro** |
| Stromkosten bei einem Strompreis von _____ Euro/Abrechnungseinheit | **--- Euro** |

Erstellt am: 28.04.2017