

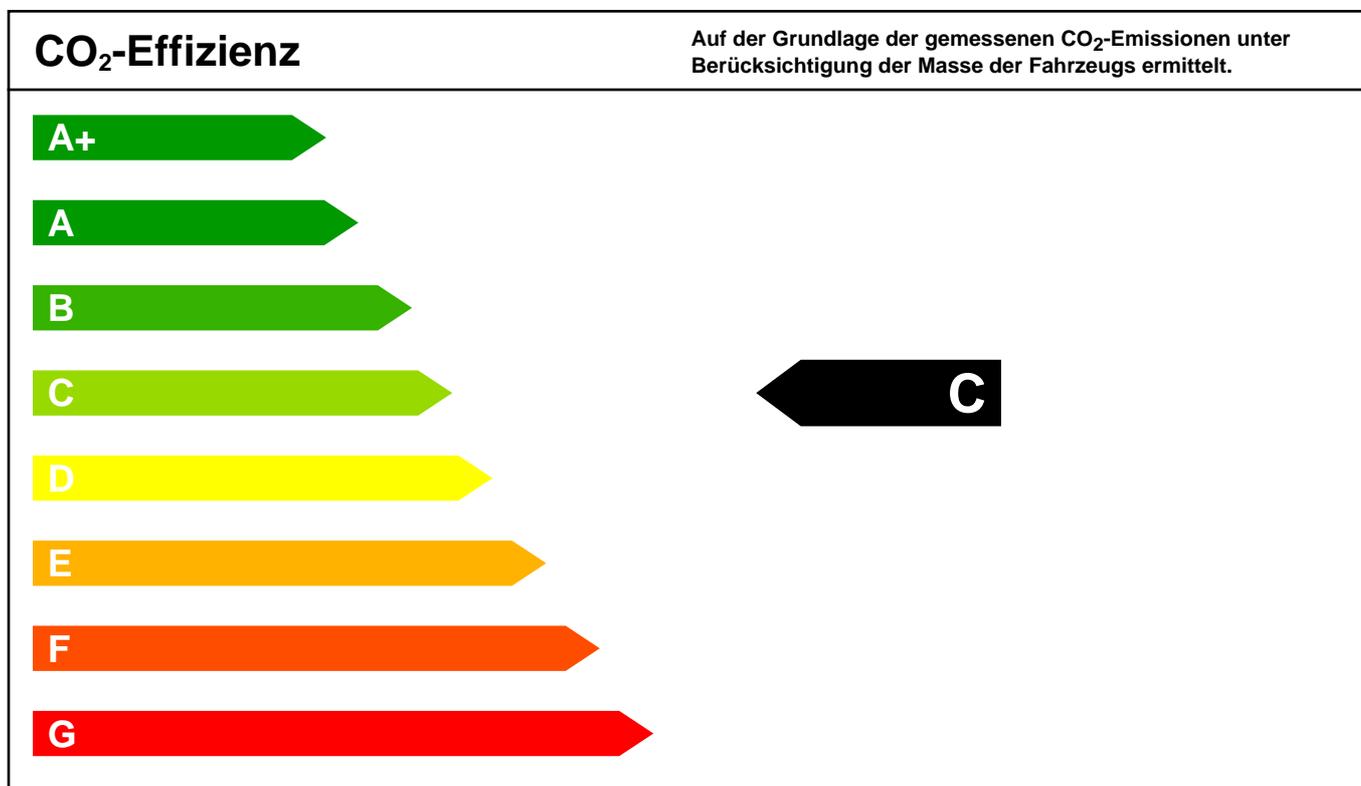
# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i.s.d. Pkw-EnVKV

<b>Marke:</b> TOYOTA	<b>Kraftstoff:</b> Super
<b>Modell:</b> Avensis, 6-Gang Manuelles Getriebe	<b>andere Energieträger:</b> ---
<b>Leistung:</b> 108 kw	<b>Masse des Fahrzeugs:</b> 1.525 kg

<b>Kraftstoffverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b> 6,5	<b>l/100 km</b>
	<b>innerorts:</b> 8,5	<b>l/100 km</b>
	<b>außerorts:</b> 5,4	<b>l/100 km</b>
<b>CO<sub>2</sub> -Emissionen</b>	<b>kombiniert:</b> 154	<b>g/km</b>
<b>Stromverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b> ---	<b>KWh/100 km</b>

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtigen geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäss der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG:**  
Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug	104 Euro
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:	
Kraftstoffkosten (Super) bei einem Kraftstoffpreis von 1,427 Euro/Liter/Abrechnungseinheit	1.855 Euro
Stromkosten bei einem Strompreis von _____ Euro/Abrechnungseinheit	--- Euro