Information über Kraftstoffverbrauch, CO_2-Emissionen und Stromverbrauch i.s.d. Pkw-EnVKV

Marke: RENAULT
Modell: Captur, 5-Gang Manuelles Getriebe
Leistung: 66 kw

Kraftstoff: *Super* / Super Plus
andere Energieträger: ---
Masse des Fahrzeugs: 1.334 kg

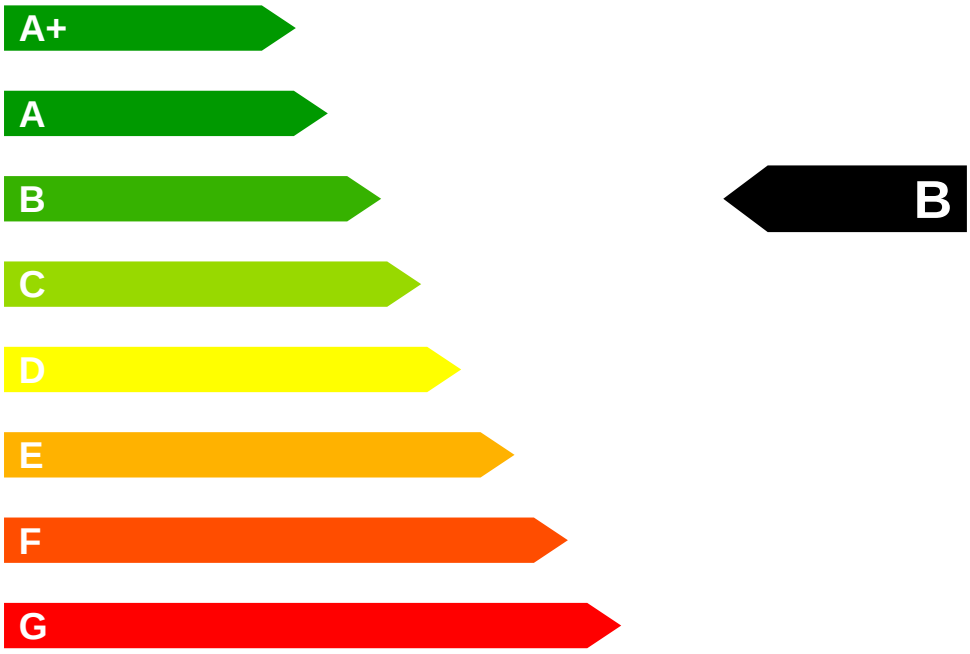
Kraftstoffverbrauch	**kombiniert:**	***5,1***	**l/100 km**
	innerorts:	***6,4***	**l/100 km**
	außerorts:	***4,5***	**l/100 km**
CO_2 -Emissionen	**kombiniert:**	***114***	**g/km**
Stromverbrauch	**kombiniert:**	**---**	**KWh/100 km**

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtigen geltenden Fassung) ermittelt. CO_2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO_2-Emissionen gemäss der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG:
Der Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

CO_2-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO_2-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse der Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug	**56 Euro**
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:	
Kraftstoffkosten (Super) bei einem Kraftstoffpreis von 1,450 Euro/Liter/Abrechnungseinheit	**1.566 Euro**
Stromkosten bei einem Strompreis von _____ Euro/Abrechnungseinheit	**--- Euro**

Erstellt am: 30.12.2019